



**Melanchthon  
Akademie**

Bildungsangebote zwischen  
Himmel und Erde

Kartäuserwall 24b - 50678 Köln

Tel.: 0221 931 803 0

Tel.: <http://www.melanchthon-akademie.de>

---

## Mitteilung für den Arbeitgeber

gemäß § 5 Absatz 1 Arbeitnehmerweiterbildungsgesetz Nordrhein-Westfalen vom 6. November 1984

\_\_\_\_\_  
(Name)

\_\_\_\_\_  
(Adresse)

Ich teile Ihnen mit, dass ich beabsichtige,

vom 21.08.2017 bis 25.08.2017 an einer Bildungsveranstaltung der Melanchthon-Akademie, Kartäuserwall 24b, 50678 Köln, teilzunehmen und zwar zum Thema

## Qigong

gemäß Arbeitnehmerweiterbildungsgesetz Nordrhein-Westfalen

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift des Arbeitnehmers / der Arbeitnehmerin

---

Die Bildungsveranstaltung ist nach § 9 Absatz 1 Arbeitnehmerweiterbildungsgesetz Nordrhein-Westfalen anerkannt

Der Kultusminister des Landes Nordrhein-Westfalen hat mit Schreiben vom 09.11.1977 (Az. IV c 2 –21 – 8 – 3166/77) die Melanchthon-Akademie gemäß § 23 des Ersten Gesetzes zur Ordnung und Förderung der Weiterbildung im Lande Nordrhein-Westfalen mit Wirkung vom 01.01.1977 als Einrichtung der Weiterbildung anerkannt.

09.12.2016



**Akademieleiter**

---

Datum, Stempel und Unterschrift der Bildungseinrichtung